

Pressione d'esercizio massima PN	10 bar
Prevalenza max. $H_{Q_{\min}}$	5,5 m
Mandata max. Q_{\max}	7,1 m ³ /h
Temperatura fluido min. T_{\min}	0 °C
Temperatura max. del fluido nelle applicazioni HVAC T_{\max}	80 °C
Temperatura min. del fluido nelle applicazioni con acqua potabile T_{\min}	0
Temperatura max. del fluido nelle applicazioni con acqua potabile T_{\max}	80
Temperatura max. del fluido nelle applicazioni con acqua potabile di breve durata 2h T_{\max}	110 °C
Temperatura ambiente min. T_{\min}	0 °C
Temperatura ambiente max. T_{\max}	40 °C
Durezza totale max. ammessa negli impianti di ricircolo acqua potabile	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) per 20/4 + 25/6)

Alimentazione di rete	1~230 V, 50 Hz
Potenza nominale P_2	90 W
Corrente nominale I_N	0,9 A
Velocità max. n_{\max}	2700 1/min
Potenza assorbita (min) $P_{1 \min}$	70 W
Potenza assorbita $P_{1 \max}$	185 W
Emissione disturbi elettromagnetici	EN 61000-6-3
Immunità alle interferenze	EN 61000-6-2
Grado di protezione motore	IPX4D
Classe isolamento	H
Pressacavo	1 x PG13.5
Salvamotore	Protezione interna contro il surriscaldamento WSK

Materiali

Corpo pompa	Bronzo, CC499K
Girante	PPE-GF30
Albero	Acciaio inossidabile
Materiale cuscinetto	Carbone, impregnato di resina

Quota di montaggio

Raccordo per tubi sul lato aspirante	G 2
Raccordo per tubi sul lato pressione	G 2
Lunghezza costruttiva <i>L0</i>	180 mm